



Armoire RFID industrielle à tiroirs

Cinq tiroirs pour organiser, sécuriser et suivre les outils.

SKU : UHF-ARI-MT

Armoire RFID industrielle à tiroirs



Fiche technique

Caractéristiques

- Inventaire automatisé des outils
- Contrôle d'accès par identification RFID
- Authentification par empreinte digitale et reconnaissance faciale
- Vidéosurveillance intégrée
- Sécurité à plusieurs niveaux
- Tiroirs ajustables pour organiser l'outillage
- Synchronisation des données avec le système ERP en temps réel

Applications

Usines automobiles
Entrepôts aéronautiques
Maintenance lourde

Détails

L'armoire intelligente RFID industrielle automatise la gestion et le suivi des outils grâce à la technologie RFID UHF. Équipée de cinq tiroirs ajustables, elle permet de scanner plus de 200 outils en seulement 5 secondes, avec une précision de 99,9 %.

Sa construction robuste, ses multiples méthodes d'authentification et sa vidéosurveillance renforcent la sécurité des équipements. L'intégration ERP en temps réel facilite la gestion des stocks et des actifs. Elle convient aux usines automobiles, aux entrepôts aéronautiques et aux ateliers de maintenance lourde.

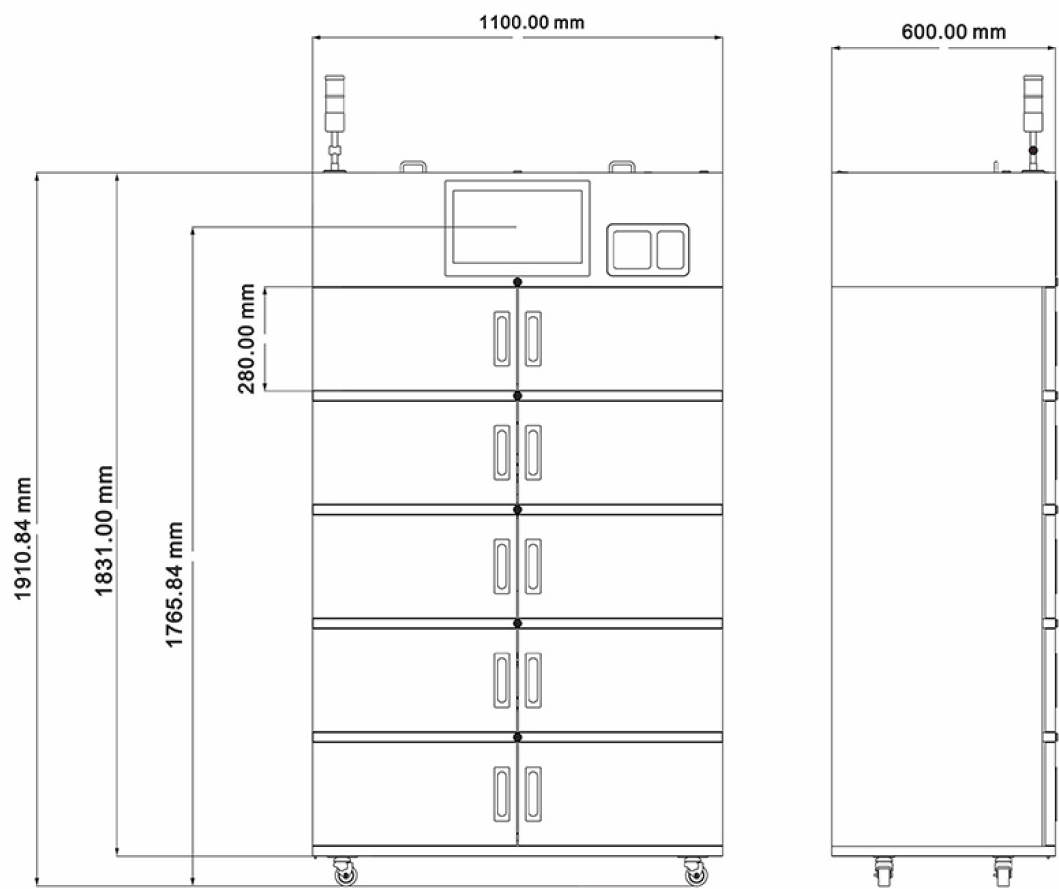
Spécifications

Catégorie	Neuf
Technologie	RFID UHF
Capacité de lecture	Plus de 200 outils en 5 secondes
Précision de lecture	99,9 %
Écran	Tactile HD de 14 pouces
Configuration intérieure	5 tiroirs en acier ajustables de 280 mm
Matériau	Acier au carbone de 1,2 mm d'épaisseur
Intégration logicielle	Connexion ERP en temps réel

Armoire RFID industrielle à tiroirs



Dimensions (mm)



Largeur	1 100 mm
Profondeur	600 mm
Hauteur cotée avec roulettes	1 910,84 mm
Hauteur du corps de l'armoire	1 831 mm

Dimensions selon le plan coté fourni • Édition 2026-10

APTQ Inc.

418 659-7880 | 1 866 659-7880

info@aptq.ca | www.aptq.ca

UHF-ARI-MT