

Armoire RFID industrielle évolutive

Une gestion centralisée qui évolue avec vos ateliers et vos sites.

SKU : UHF-ARI-EVO

Armoire RFID industrielle évolutive

Fiche technique

Caractéristiques

- Gestion centralisée de plusieurs armoires
- Inventaire automatisé des outils
- Enregistrement des emprunts et des retours
- Guidage vocal des utilisateurs
- Alertes pour les outils non retournés à temps
- Identification par carte, avec reconnaissance faciale et empreinte digitale en option

Applications

Ateliers de maintenance

Usines

Centres logistiques

Détails

L’armoire industrielle RFID évolutive automatise l’inventaire et le suivi des outils tout en s’adaptant à la croissance de vos activités. Elle permet de gérer plusieurs armoires depuis une interface centralisée, afin d’étendre progressivement la gestion des équipements à différents ateliers ou sites.

Son écran tactile avec guidage vocal facilite les emprunts et les retours. L’enregistrement automatique des mouvements et les alertes de retard améliorent la traçabilité et contribuent à réduire les oublis. Elle convient aux ateliers de maintenance, aux usines et aux centres logistiques.

Spécifications

Catégorie	Neuf
Technologie	RFID UHF - Impinj R2000
Écran	Tactile de 14 pouces
Configuration intérieure	3 ou 6 niveaux avec étagères réglables
Matériau	Acier au carbone de 1,2 mm d’épaisseur
Température de fonctionnement	De 0 à 60 °C
Connectivité	Ethernet; Wi-Fi et 4G en option

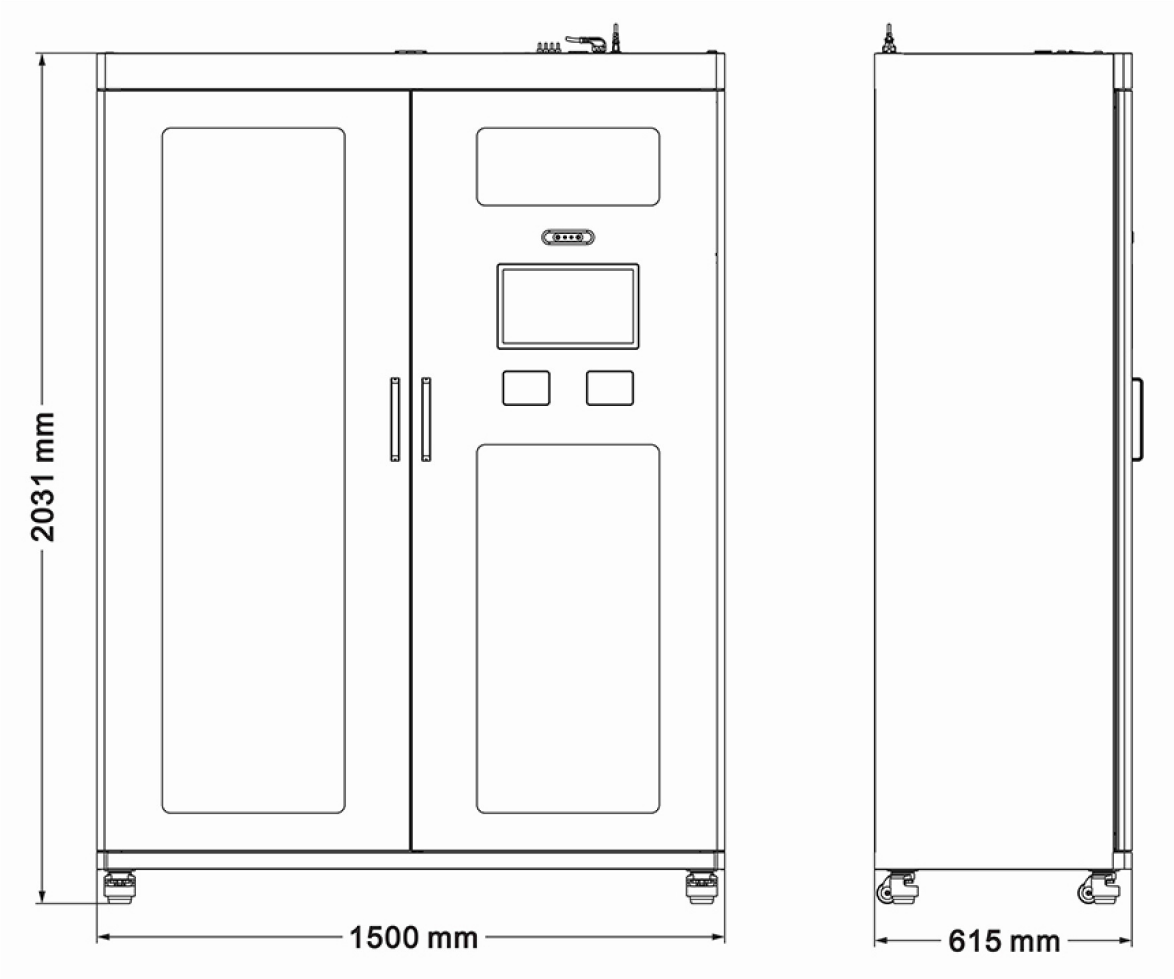
APTQ Inc.

418 659-7880 | 1 866 659-7880

info@aptq.ca | www.aptq.ca

Armoire RFID industrielle évolutive

Dimensions (mm)



Largeur	1 500 mm
Profondeur	615 mm
Hauteur cotée avec roulettes	2 031 mm

Dimensions selon le plan coté fourni • Édition 2026-10

APTQ Inc.
418 659-7880 | 1 866 659-7880
info@aptq.ca | www.aptq.ca